|  |
| --- |
| **MUNICIPIO JALOSTOTITLÁN****NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS****DE MEMORIA*****(CUENTAS DE ORDEN)*****DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2020** |

|  |
| --- |
| No se cuentan con Notas a los Estados Financieros de Memoria. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|   |   |   |
| **PEDRO RAMIREZ MARTINEZ****PRESIDENTE MUNICIPAL INTERINO** |   | **ROMÁN ROMO ROMO****TESORERO MUNICIPAL** |

ASEJ2020-13-13-04-2021-1

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.